

**TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ**

Dumlupınar Bulvarı No:252 (Eskişehir Yolu 9. Km.) 06530 /ANKARA

www.tobb.org.tr - tobb@hs01.kep.tr

Sayı : E-34221550-310.04-13007

Tarih: 09.09.2026

Konu : 3211-3 Dokuma ve 3214 Halı ve Kilimler Kriterlerinin Revizyonu Hk.

**TÜM ODALAR
İLGİLİ SEKTÖR MECLİSLERİ
(Genel Sekreterlik)**

İlgi : a) 01.08.2025 tarihli, 8801 sayılı ve "3211-3 Dokuma ve 3214 Halı ve Kilimler Kriterlerinin Revizyonu Hk." konulu yazımız
b) 05.05.2026 tarihli, 6358 sayılı ve "3211-3 Dokuma ve 3214 Halı ve Kilimler Kriterlerinin Revizyonu Hk." konulu yazımız

İlgi yazımız ile görüşlerinize sunulan "3211-3 Dokuma ve 3214 Halı ve Kilimler" Kapasite Kriterleri Odalardan gelen görüşler doğrultusunda revize edilerek Birlik Yönetim Kurulu onaylarına sunulmuştur.

Birlik Yönetim Kurulunun 25.01.2025 tarih ve 14 sayılı kararı ile verilen yetkiye istinaden 08.09.2026 tarih ve 53-54 sayılı kararı ile kabul edilen kapasite kriterlerine;
<https://www.tobb.org.tr/SanayiMudurlugu/Sayfalar/KriterIndex.php> web sayfasından ulaşılabilmektedir.

Odanız tarafından ilgili konuda düzenlenecek kapasite raporlarında kriterlerin dikkate alınmasını rica ederim.

Saygılarımla,

e-imza

Mustafa SARAÇÖZ
Genel Sekreter

EK:

- 1- Grup3211-3 Dokuma_v6 (2 Sayfa)
- 2- Grup 3214-Halı ve Kilimler_v2 (1 Sayfa)



Evrakı Doğrulamak İçin : <https://belgedogrula.tobb.org.tr/belgedogrulama.aspx?eD=BSUNBMYA2F>
Tel : +90 (312) 218 20 00 (PBX) - Faks : +90 (312) 219 40 90 -91 -92... - E-Posta : info@tobb.org.tr
Bilgi İçin: Adem YETİK - Tel : - E-Posta : adem.yetik@tobb.org.tr

 TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ SANAYİ KAPASİTE KRİTERİ	KARAR NO	53
	KARAR TARİHİ	08 / 09 / 2026
	YAYIN TARİHİ	1998
	REVİZYON NO	2
	REVİZYON TARİHİ	... / ... / 2026

NACE GRUP 13.20 DOKUMA KAPASİTE KRİTERİ

1. DOKUMA HAZIRLIK

Çözü (m/yıl) = Makine Hızı x 60 x 24 x 350 x %R

Çözü (kg/yıl) = Çözü (m/yıl) x (0,04-0,65) kg/m

Hammadde İhtiyacı

İplik Cinsi	Oran (%)	Hammadde
% 100 Pamuklu	8-15	PVA, CMC, CMS, Modifiye Nişasta
% 100 Viskon	4-8	PVA, CMC, CMS, Modifiye Nişasta
Polyester-Pamuk Karışımı	6-10	PVA, CMC, CMS, Modifiye Nişasta
Polyester-Viskon Karışımı	2-6	PVA, CMC, CMS, Modifiye Nişasta
Polyester-Yün Karışımı	4-5	PVA, CMC, CMS, Modifiye Nişasta
Polyamid	5-15	PVA veya Poliakrilik Asit Çözültisi
Suni İpek (Floş)	3-10	PVA veya Poliakrilik Asit Çözültisi
Tabii İpek	4-8	Zeytinyağı-Sabun Karışımı (ayrıca %1-2 oranında yumuşatma maddesi)

PVA: Polivinil Alkol, CMC: Karboksimetil Selüloz, CMS: Karboksimetil Nişasta

2. DOKUMA

Kapasite (m²/yıl) = [Makine Adedi x Makine Devri (dev/dk) x Ham En (m) x 60 x 24 x 350 x %R] / [Atkı Sıklığı (cm'deki) x 100]

İplikten faydalanma oranı %92-95

Hammadde İhtiyacı (kg/yıl iplik) = Kapasite (m²/yıl) x Ort. Gramaj (kg/m²) / (0,92-0,95)

Not: Çift katlı dokuma yapan makinelerde kapasitenin 2 katı alınır.

Not: Kadife kumaştan halı ve seccade faydalanma oranı %85-92

3. DAR DOKUMA

Genellikle bant ekstrafor, grogren, jartiyer lastiği, şerit vb. mamulleri kapsamaktadır.

Kapasite (m/yıl) = [Makine Göz Adedi x Makine Devri (dev/dk) x 60 x 8 x 300 x %R] / [Atkı Sıklığı (cm'deki) x 100]

Hammadde İhtiyacı (kg/yıl iplik) = Kapasite (m/yıl) x 0,004 grama kadar suni ipek ipliği veya 0,001 grama kadar pamuk ipliği (veya sentetik iplik veya lateks iplik veya sim)

3.1. Lastik Bant

Kapasite (m/yıl) = [Bant Sayısı x Makine Devri (dev/dk) x 60 x 8 x 300 x %R] / [Atkı Sıklığı (cm'deki) x 100]

NOT: 80-100 cm enindeki tezgahlar baz alınmıştır.

Hammadde İhtiyacı (kg/yıl) = [Kapasite (m/yıl) x 0,3 kg/m x 0,65 lateks iplik] + [Kapasite (m/yıl) x 0,3 kg/m x 0,35 sentetik iplik]

3.2. Yassı, Yuvarlak, Şerit, Kordon ve Ayakkabı Bağları

Kapasite tespitinde kuka adeti veya bant sayısı göz önünde bulundurulur.

Kapasite (m/yıl) = [Bant Sayısı x Makine Devri (dev/dk) x 60 x 8 x 300 x %R] / [Atkı Sıklığı (cm'deki) x 100] veya;

Kapasite (kg/yıl) = Kuka adeti x Kuka Hızı (kg/saat) x 8 x 300 x %R

Yassı, Yuvarlak Şerit Hammadde İhtiyacı (kg/yıl) = Kapasite (m/yıl) x 0,6 Lateks İplik + Kapasite (m/yıl) x 0,4 Suni İpek veya Pamuk İplik

Ayakkabı Bağı Hammadde İhtiyacı (kg/yıl) = İpliğin %10'u kadar Selüloz Asetat ve ayrıca %10'u kadar Aseton

Not: Dokumada kullanılan ipliklerin cinsi ve kullanım oranları, dokumanın cinsine ve özelliğine göre eksperler tarafından tespit edilir. Lateks iplik yerine elastomer iplik (lycra vb.) kullanılabilir.

 TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ SANAYİ KAPASİTE KRİTERİ	KARAR NO	54
	KARAR TARİHİ	08 / 09 / 2026
	YAYIN TARİHİ	1981
	REVİZYON NO	1
	REVİZYON TARİHİ	... / ... / 2026

NACE GRUP 13.93 HALI VE KİLİMLER KAPASİTE KRİTERİ

- 1- Hereke Tipi İpek Halı:** 1 dm² de 10x10,9x9 ilmek bir işçi, bir tezgahda yılda 1,5 m² ipek halı dokuyabilir.

Kalite: 100 x 100

Dm² ilmek sıklığı: 10.000

Hammadde İhtiyacı: 1 m² ipek halı için 5,2 kg ipek ipliği kullanılır.

- a) İlmeklik İpek İpliği: 4,1 kg/m²
- b) Çözümlük İpek ipliği: 0,8 kg/m²
- c) Kalın Atkı İpek İpliği: 0,15 kg/m²
- d) İnce Atkı İpek İpliği: 0,15 kg/m²

- 2- Kayseri Tipi İpek Halı:** 1 dm² de 8x8,7x7 ilmek bir işçi bir tezgahda, yılda 3 m² ipek halı dokuyabilir.

Kalite: 80 x 80

Dm² ilmek sıklığı: 6.400

Hammadde İhtiyacı: 1 m² ipek halı için 6,1 kg ipek ipliği kullanılır.

- a) İlmeklik İpek İpliği: 5,1 kg/m²
- b) Çözümlük İpek İpliği: 0,7 kg/m²
- c) Kalın Atkı İpek İpliği: 0,15 kg/m²
- d) İnce Atkı İpek İpliği: 0,15 kg/m²

- 3- Floş (Suni İpek) Halı:** 1 dm² de 4x4 ilmek bir işçi bir tezgahda yılda 5 m² floş halı dokuyabilir.

Kalite: 40 x 40

Dm² ilmek sıklığı: 1.600

Hammadde İhtiyacı: 1 m² floş halı için 5,8 kg floş ipliği 0,6 kg ipek ipliği kullanılır.

- a) İlmeklik Floş İpliği: 5 kg/m²
- b) Çözümlük Floş İpliği: 0,8 kg/m²
- c) Kalın Atkı İpek İpliği: 0,3 kg/m²
- d) İnce Atkı İpek İpliği: 0,3 kg/m²